



«УТВЕРЖДАЮ»  
Член Правления по науке и инновациям  
НАО «КРУ» им. М. Козыбаева»

Какабаев А.А.  
2026 г.

Корректировка перечня товаров, работ и услуг, планируемых к закупу для научных исследований в 2026 году в рамках выполнения государственного заказа по конкурсу грантового финансирования 2025-2027 гг. по проекту ИРН АР26104785 «Разработка технологии переработки ротационных композитов, на основе вторичного полиэтилена, для изготовления широкого спектра технических изделий».

| №  | Наименование | Характеристики (для оборудования допускается указание модели, марки, страны и других сведений)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Обоснование закупок оборудования                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Планируемая стоимость, с учетом НДС, в тенге | Сроки закупок дней | Условия оплаты (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %) | Контакты        |
|----|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------|-----------------|
| 1  | 2            | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5                                            | 6                  | 7                                              | 8               |
| 1. | Моноблок     | Процессор: Intel Core не ниже 5 или AMD Ryzen AI 7 350, Тактовая частота не ниже 2,0 ГГц, Оперативная память не менее 16 ГБ, Накопитель не менее 1 ТБ SSD, Встроенный видеоадаптер, Размер экрана не менее 27 дюймов. Разрешение экрана не ниже Full HD 1920x1080, Расширение оперативной памяти до 32 ГБ. ОС: Windows 11, регулируемый по высоте, регулируемый по наклону. Беспроводная мышь и клавиатура в комплекте. | Для реализации проекта требуется современное компьютерное оборудование, обеспечивающее проведение расчетов, обработку экспериментальных данных, моделирование технологических процессов и подготовку аналитических отчетов. Моноблок необходим для: Обработки и анализа экспериментальных данных по испытаниям ротационных композитов. Разработки и моделирования технологических процессов переработки вторичного полиэтилена. | 770 000                                      | 30 рабочих дней    | 100%                                           | 8 777 294 85 39 |

|    |                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |                       |         |                 |
|----|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------|---------|-----------------|
|    |                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Подготовки научных публикаций, отчетной документации и презентаций результатов исследования.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |         |                       |         |                 |
| 2. | МФУ лазерное                              | Тип печати: Цветной. Поддерживаемые форматы печати: A4; A5; A6; B5; C5; DL (ISO). Минимальная плотность бумаги от 60 г/м², Максимальное разрешение печати не менее 1200 x 1200 DPI, Максимальная скорость ч/б печати, стр/мин, не менее 33. Рекомендуемая нагрузка, стр/мес не менее 4000. Разрешение сканера не менее 600 x 600 DPI. Емкость подающего лотка не менее 50 листов; Емкость принимающего лотка не менее 150 листов. Особенности: Автоматическая двусторонняя печать (дуплекс); Печать с USB носителя; Apple AirPrint; Google Cloud Print | Оперативная печать рабочей и отчетной документации: протоколы испытаний (ESCR, прочность, текучесть), журналы лабораторных работ, планы экспериментов, технологические карты, акты и отчеты по этапам проекта. Сканирование первичных данных и архивирование: оцифровка результатов измерений, паспортов образцов, рукописных записей, схем, калибровочных листов и форм контроля качества для формирования единой электронной базы проекта. | 350 000 | 30 рабочих дней       | 100%    | 8 777 294 85 39 |
| 3. | Пресс-форма для резки образцов пластмассы | Тип изделия: пресс-форма/вырубной штамп для вырезки образцов формы «гантель». Стандарт образца: ISO 527, тип 2; эквивалент по национальному стандарту — ГОСТ 11262–2017 (образец типа 2). Материал: легированная инструментальная сталь. Исполнение: режущая кромка закаленная, износостойкая; обеспечивает стабильные геометрические размеры и чистый рез без заусенцев. Совместимость: предназначена для работы с лабораторным прессом ручным/гидравлическим/пневматическим с прижимной плитой. Комплектность: 4                                     | Приобретение пресс-формы необходимо для обеспечения проведения стандартизированных механических испытаний полимерных материалов в рамках проекта. Для оценки эксплуатационных характеристик разрабатываемых композиций требуется регулярное определение показателей прочности при растяжении (предел прочности, предел текучести, относительное удлинение и др.) и сопоставление                                                             | 325 000 | до 20 декабря 2026 г. | 50%/50% | 8 777 294 85 39 |

|        |                                                       | шт., поставка с паспортом/инструкцией и указанием соответствия стандарту.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | результатов между сериями рецептур.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |                       |         |                 |
|--------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------|---------|-----------------|
| 4      | Гидравлическая пресс для вырубki образцов из пластика | Тип оборудования - гидравлический. Усилие прессования / рабочее давление - не менее 5 тонн. Наличие реверсивного переключателя - обязательно. Ход цилиндра - не менее 30 мм. Максимальная толщина образца для резки - не менее 10 мм. Размер рабочей области - не менее 250 × 250 × 10 мм. Допустимый рабочий объем - не менее 35 × 35 × 55 см. Наличие прижимной пластины - обязательно. | Приобретение гидравлического пресса необходимо для обеспечения подготовки стандартизованных образцов полимерных и композиционных материалов в рамках научного проекта. Оборудование будет использоваться совместно с вырубными пресс-формами для получения образцов заданной геометрии из листовых и плитных материалов, что является обязательным условием последующего проведения механических испытаний. Применение гидравлического привода с усилием не менее 5 тонн обеспечивает равномерное и контролируемое вырубание образцов без деформации кромок, трещинообразования и иных дефектов, способных исказить результаты испытаний. | 1 950 000 | до 20 декабря 2026 г. | 50%/50% | 8 777 294 85 39 |
| ИТОГО: |                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 3 395 000 |                       |         |                 |

Руководитель проекта

Тюканько В.Ю.



*Смаглова Е.Н.*  
Смаглова Е.Н.