

«БЕКІТЕМІН»
 Ғылым және инновациялар
 жөніндегі басқарма мүшесі
 «М. Қозыбаев атындағы СҚУ» КЕАҚ
 Қакабаев А.А.
 «16» маусым 2026 ж.

2026 жылы ғылыми зерттеулер үшін сатып алуға жоспарланған тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің тізбесін 2025-2027 жылдарға арналған гранттық қаржыландыру конкурсы бойынша мемлекеттік тапсырысты орындау шеңберінде ЖТН АР26104785 «Техникалық бұйымдардың кең спектрін дайындау үшін қайталама полиэтилен негізінде ротациялық композиттерді қайта өңдеу технологиясын әзірлеу» жобасы бойынша түзету.

№	Атауы	Сипаттамалары (жабдық үшін моделін, маркасын, елін және басқа мәліметтерді көрсетуге рұқсат етіледі)	Жабдықтарды сатып алудың негіздемесі	Жоспарланған құн, ҚҚС есебімен, теңгемен	Сатып алу мерзімдері күндер	Төлем шарттары (50/50 % 30/70 % 70/30 % 100 %)	Байланыстар
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Моноблок	Орталық Есептеуіш Бөлім: Intel Core кем дегенде 5 немесе AMD Ryzen AI 7 350, Сағат жиілігі кемінде 2,0 ГГц, жедел жады кемінде 16 ГБ, Кемінде 1 ТБ SSD жады, Кірістірілген бейне адаптері, Экран өлшемі кемінде 27 дюйм. Экранның ажыратымдылығы кемінде Full HD 1920x1080, Жедел жадты 32 ГБ дейін кеңейту. ОЖ: Windows 11, биіктігі реттелетін, көлбеуі реттелетін. Сымсыз тінтуір мен пернетақта кіреді.	Жобаны жүзеге асыру үшін есептеулерді, эксперименттік мәліметтерді өңдеуді, технологиялық процестерді модельдеуді және аналитикалық есептерді дайындауды қамтамасыз ететін заманауи компьютерлік жабдықтар қажет. Моноблок мыналар үшін қажет: Айналмалы композиттерді сынау бойынша тәжірибелік деректерді өңдеу және талдау. Қайталама полиэтиленді қайта өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу және модельдеу. Ғылыми	725 000	30 күнтізбелік күн	50%/50%	+7 777 2948539

			жарияланымдарды, есептік құжаттаманы және зерттеу нәтижелерінің презентацияларын дайындау.				
2.	Лазерлік КФҚ	Баспа түрі: Түрлі-түсті. Қолдау көрсетілетін басып шығару пішімдері: A4; A5; A6; B5; C5; DL (ISO). Қағаздың ең аз тығыздығы 60 г/м ² -ден, Максималды басып шығару ажыратымдылығы 1200 x 1200 DPI-ден кем емес, ақ/ақ басып шығарудың максималды жылдамдығы, бет/мин, 33-тен кем емес. Ұсынылатын жүктеме, айына кемінде 4000 бет. Сканердің ажыратымдылығы кемінде 600 x 600 нүкте/дюйм. Беру науасының сыйымдылығы кемінде 50 парақ; Қабылдау науасының сыйымдылығы кемінде 150 парақ. Мүмкіндіктер: Автоматты екі жақты басып шығару (дуплексті); USB медиасынан басып шығару; Apple AirPrint; Google Cloud Print	Операциялық және есептік құжаттаманы жедел басып шығару: сынақ хаттамалары (ESCR, беріктік, аққыштық), зертханалық жұмыстардың журналдары, тәжірибелік-конструкторлық жұмыстар, технологиялық сызбалар, актілер және жоба кезеңдері бойынша есептер. Бастапқы деректерді сканерлеу және мұрағаттау: жобаның бірыңғай электрондық базасын қалыптастыру үшін өлшеу нәтижелерін, үлгі төлқұжаттарын, қолжазба жазбаларды, диаграммаларды, калибрлеу парақтарын және сапаны бақылау нысандарын цифрлау.	310 000	30 күнтізбелік күн	50%/50%	+7 777 2948539
3.	Пластмасса үлгілерін кесуге арналған қалып	Бұйымның түрі: «гантель» пішінінің үлгілерін кесуге арналған қалып/штампы кесу. Үлгі стандарты: ISO 527, 2 типті; ұлттық стандарт бойынша баламасы — ГОСТ 11262-2017 (2 типті үлгі). Материал: қоспаланған аспаптық болат. Орындалуы: кесу жиегі шыңдалған, тозуға төзімді; тұрақты геометриялық өлшемдерді және саңылаусыз таза кесуді қамтамасыз етеді. Үйлесімділік:	Қалыпты сатып алу жоба аясында полимерлі материалдарға стандартталған механикалық сынақтардың жүргізілуін қамтамасыз ету үшін қажет. Өзірленіп жатқан композициялардың пайдалану сипаттамаларын бағалау үшін созылу беріктігінің көрсеткіштерін (беріктік шегі, аққыштық шегі, салыстырмалы	257 600	2026 жылғы 01 қарашаға дейін	50%/50%	+7 777 2948539

		қолмен/гидравликалық/пневматикалық зертханалық пресспен) престоу тақтасы бар жұмыс істеуге арналған. Жинақтылық: 4 дана; төлқұжатпен/нұсқаулықпен және стандартқа сәйкестігін көрсете отырып жеткізу.	созылу және т.б.) жүйелі түрде анықтау және салыстыру қажет. тұжырымдар қатарлары арасындағы нәтижелердің.				
4	Пластмассада үлгілерді кесуге арналған гидравликалық пресс	Жабдық түрі - гидравликалық. Престоу күші / жұмыс қысымы - кемінде 5 тонна. Қайтымды ажыратқыштың болуы міндетті болып табылады. Цилиндрдің жүрісі - кемінде 30 мм. Кесуге арналған үлгінің максималды қалыңдығы 10 мм-ден кем емес. Жұмыс кеңістігінің өлшемі кемінде 250 × 250 × 10 мм. Рұқсат етілген орын ауыстыру көлемі кемінде 35 × 35 × 55 см. Қысым тақтасының болуы міндетті болып табылады.	Гидравликалық престо сатып алу ғылыми жоба аясында полимерлі және композициялық материалдардың стандартталған үлгілерін дайындауды қамтамасыз ету үшін қажет. Жабдық қаңылтыр және пластина материалдарынан берілген геометрияның үлгілерін алу үшін қашау қалыптарымен бірге пайдаланылады, бұл кейінгі механикалық сынақтардың алғышарты болып табылады. Кемінде 5 тонна күші бар гидравликалық жетекті пайдалану үлгілердің шеттерінің деформациясыз, жарықшақтарсыз және сынақ нәтижелерін бұрмалауы мүмкін басқа қаулаусыз біркелкі және бақыланатын кесілуін қамтамасыз етеді.	1 500 000	2026 жылғы 01 қарашаға дейін	50%/50%	+7 777 2948539
БАРЛЫҒЫ:				2 792 600			

Жоба жетекшісі



Тюканько В.Ю.


